PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-148383

(43) Date of publication of application: 26.05.2000

(51)Int.CI.

G06F 3/033 G01L 5/16

(21)Application number: 10-322325

(71)Applicant: ALPS ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

12.11.1998

(72)Inventor: MAEDA RYOICHI

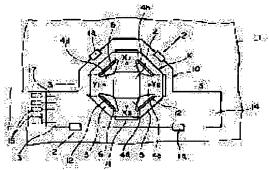
KANAO KAZUO AKAHAMA TAKESHI

(54) INPUT DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make an input device possible to enlarge the amount of deflection of a beam part, to enlarge the amount of change of a distortion detection element, and to attain improvement of the operability by installing a substrate member in a state in which the beam part is positioned at a recessed part of an installation member and a gap is given to a lower part of the beam part.

SOLUTION: A substrate member K, in which a connection part 5 is mounted on a reception part 12 of an installation member 10, solders a conductive material and an electrode part are soldered, is installed to the installation member 10. Then, when the substrate member K is installed, beam parts 4a, 4b, 4c and 4d are positioned at a recessed part 11 and are in a state in which a gap is given to lower parts of the beam parts 4a, 4b, 4c and 4d. Therefore, an amount of deflection of the beam parts 4a, 4b, 4c and 4d by an operation part 2 becomes large. Also, a distortion detection element is in



a state in which is it pulled out to a pullout terminal part 15 through a connection line 17 by connection/adhesion by solder of the conductive material and the electrode part. A flexible substrate performs pulling out to outside of an input device by soldering a conductive line to the pullout terminal part 15.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

18.12.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開2000-148383

(P2000-148383A) (43)公開日 平成12年5月26日(2000.5.26)

(51) Int. Cl. 7

G 0 1 L

識別記号

FΙ

G06F

テーマコード(参考)

G 0 6 F 3/033

5/16

3 3 0

3/033

3 3 0 A 2F051

G 0 1 L 5/16 5B087

審査請求 未請求 請求項の数8

O L

(全7頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平10-322325

平成10年11月12日(1998.11.12)

(71)出願人 000010098

アルプス電気株式会社

東京都大田区雪谷大塚町1番7号

(72)発明者 前田 良一

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス

電気株式会社内

(72)発明者 金尾 一雄

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス

電気株式会社内

(72)発明者 赤濱 武志

東京都大田区雪谷大塚町1番7号 アルプス

電気株式会社内

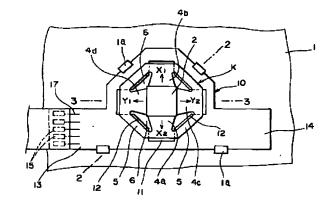
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】入力装置

(57)【要約】

【課題】 従来の入力装置は、操作部材51の基部51 b、51c、51dの下面全面が枠体50に当接、載置 されるため、基部51b、51cの撓み量が少なく、操 作性が悪いという問題がある。

【解決手段】 本発明の入力装置において、基板部材K は、梁部7a~7dが取付部材10の窪み部11に位置 し、梁部7a~7dの下部に空隙を持たせた状態で取り 付けるようにした構成であるため、操作部2による梁部 4 a~4 dの撓み量を大きくできて、歪み検出素子7 a ~7dの変化量を大きくでき、操作性の良好な入力装置 を提供できる。



20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 操作部と、中心部に前記操作部が取り付 けられた平板状の基板部材と、該基板部材に設置された 歪み検出素子と、前記基板部材を取り付ける平板状の取 付部材とを備え、前記基板部材は、前記操作部の軸線に 対して直角方向に延び、90度の角度を持って配設され た複数個の梁部と、隣り合う前記梁部間を連結する連結 部とを有し、前記梁部には前記歪み検出素子が配設さ れ、又、前記取付部材には、前記連結部に対応した位置 に受け部を残して、前記梁部に対応する位置に孔、或い 10 は凹部からなる窪み部を設け、前記梁部を前記窪み部に 位置させて、前記梁部の下部に空隙を持たせた状態で、 前記連結部を前記受け部に固着したことを特徴とする入 力装置。

1

前記梁部を十字状に配設したことを特徴 【請求項2】 とする請求項1記載の入力装置。

前記基板部材には、隣り合う前記梁部と 【請求項3】 前記連結部との間で囲まれた箇所に孔を設けたことを特 徴とする請求項1、又は2記載の入力装置。

【請求項4】 前記基板部材をセラミック材で形成し、 前記基板部材の下部に設けた導電体と前記取付部材とを 半田付で固着したことを特徴とする請求項1、又は2、 又は3記載の入力装置。

【請求項5】 前記基板部材、及び取付部材を金属板で 形成し、前記基板部材と前記取付部材とをスポット溶接 で固着したことを特徴とする請求項1、又は2、又は3 記載の入力装置。

【請求項6】 前記基板部材をセラミック材で形成する と共に、前記基板部材の下部に導電線を有するフレキシ ブル基板を配設し、前記基板部材の下面に設けた前記歪 30 み検出素子に前記導電線を接続した状態で、前記フレキ シブル基板を前記基板部材と前記取付部材とで挟持した ことを特徴とする請求項1、又は2、又は3記載の入力 装置。

前記取付部材の前記受け部に折り曲げ可 【請求項7】 能な押さえ部を設け、該押さえ部により前記基板部材の 連結部を、前記受け部において固着したことを特徴とす る請求項1、又は2、又は3、又は6記載の入力装置。

【請求項8】 前記取付部材の前記受け部にハトメ部を 設け、該ハトメ部により前記基板部材の連結部を、前記 40 受け部において固着したことを特徴とする請求項1、又 は2、又は3、又は6記載の入力装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コンピュータ等に 使用される歪み検出素子を用いた入力装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の歪み検出素子を用いた入力装置 は、図10に示すように、柔軟性を有する合成樹脂から

51 a の下部から互いに90度の角度を持って放射状に 伸びる3個の板状の基部51b、51c, 51dと、操 作部51aの下部で3個の板状の基部51b、51c, 51 dを繋ぐ繋ぎ部51 eとを備えており、この操作部 材51は、基部51b、51c、51d下面全面がコン ピュータに使用されるキーボードの枠体50に当接、載 置された状態で、基部51b、51c、51dの先端部 が枠体50により押し付けられて取り付けられている。 そして、この操作部材51は、操作部51aをX1, X 2方向、及びY1, Y2方向に倒すことにより、それぞ れ基部51b、51c, 51dが撓むようになってお り、この撓み量は、操作部51aの倒し量に従って大き くなったり、小さくなったりする。

【0003】また、ポリエステル材からなるフレキシブ ル基板52の一面には、抵抗体からなる2個の歪み検出 素子53、54と、歪み検出素子53、54に接続さ れ、銀系の導電インクを印刷して形成されたリード線5 5、56とが設けられている。そして、このようなフレ キシブル基板52の一部は、90度の角度に配置された 基部51b、51cの上面に、歪み検出素子53、54 が形成されていない側が接着剤にて直付けされており、 一方の歪み検出素子53は基部51b上に、また、他方 の歪み検出素子54は基部51c上に位置して取り付け られた状態となっている。

【0004】そして、このような入力装置の操作は、操 作部材51の操作部51aをX1方向に倒すと、基部5 1 b の上面が伸びる方向に撓むと共に、基部 5 1 b 上に 配置された歪み検出素子53も伸びて抵抗値が高くな り、また、操作部51aをX2方向に倒すと、基部51 b上面が縮む方向に撓むと共に、基板51b上に配置さ れた歪み検出素子53も縮んで抵抗値が低くなる。ま た、操作部51aをY1方向に倒すと、前記と同様の原 理により歪み検出素子54の抵抗値は高くなり、更に、 Y2方向に倒すと、歪み検出素子54の抵抗値は低くな る。そして、上述した抵抗値の変化を電圧値の変化とし て検出し、電圧値の変化をコンピュータが読み取って、 操作部51aのX1, X2, 或いはY1, Y2の動きが カーソルの上下、左右の動きとなるようにカーソルを制 御するようになっている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従来の入力装置は、操 作部材51の基部51b、51c、51dの下面全面が 枠体50に当接、載置されるため、基部51b、51c の撓み量が少なく、操作性が悪いという問題がある。ま た、操作部材51に設けられる基部51b,51c,5 1 d の先端部が枠体50に取り付けられるため、枠体5 0~の取付位置の規制によって基部51b、51c、5 1 dの長さが制限される関係で、基部51bと51cの 長さが異なり、このため、操作部51aを一定角度倒し なる操作部材51は、角柱型の操作部51aと、操作部 50 た時における基部51bと51cの撓み量が異なって、

歪み検出素子53と54の抵抗値変化に大きなズレが生 じ、精度の良好なものが得られないという問題がある。 また、基部516、51c、51dの下面全面が枠体5 0に取り付けられるため、キーボードのキーを操作した 時、キー操作が基部51b、51c、51dに影響し て、カーソルが動くという問題がある。また、基部51 bと51cは、操作部51aの根本部分が互いに繋ぎ部 51 eで繋がった構成であるため、操作部 51 a を X 1, X2方向に倒した時には、繋ぎ部51eを介して基 部51cに、また、操作部51aをY1, Y2方向に倒 10 した時には、繋ぎ部51eを介して基部51bに影響を 受け、これによって、抵抗値の変化を必要としない相手 の歪み検出素子に、大きな抵抗値変化を生じるという問 題がある。

3

[0006]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため の第1の解決手段として、操作部と、中心部に前記操作 部が取り付けられた平板状の基板部材と、該基板部材に 設置された歪み検出素子と、前記基板部材を取り付ける 平板状の取付部材とを備え、前記基板部材は、前記操作 20 部の軸線に対して直角方向に延び、90度の角度を持つ て配設された複数個の梁部と、隣り合う前記梁部間を連 結する連結部とを有し、前記梁部には前記歪み検出素子 が配設され、又、前記取付部材には、前記連結部に対応 した位置に受け部を残して、前記梁部に対応する位置に 孔、或いは凹部からなる窪み部を設け、前記梁部を前記 窪み部に位置させて、前記梁部の下部に空隙を持たせた 状態で、前記連結部を前記受け部に固着した構成とし た。また、第2の解決手段として、前記梁部を十字状に 配設した構成とした。また、第3の解決手段として、前 30 記基板部材には、隣り合う前記梁部と前記連結部との間 で囲まれた箇所に孔を設けた構成とした。また、第4の 解決手段として、前記基板部材をセラミック材で形成 し、前記基板部材の下部に設けた導電体と前記取付部材 とを半田付で固着した構成とした。また、第5の解決手 段として、前記基板部材、及び取付部材を金属板で形成 し、前記基板部材と前記取付部材とをスポット溶接で固 着した構成とした。また、第6の解決手段として、前記 基板部材をセラミック材で形成すると共に、前記基板部 材の下部に導電線を有するフレキシブル基板を配設し、 前記基板部材の下面に設けた前記歪み検出素子に前記導 電線を接続した状態で、前記フレキシブル基板を前記基 板部材と前記取付部材とで挟持した構成とした。また、 第7の解決手段として、前記取付部材の前記受け部に折 り曲げ可能な押さえ部を設け、該押さえ部により前記基 板部材の連結部を、前記受け部において固着した構成と した。また、第8の解決手段として、前記取付部材の前 記受け部にハトメ部を設け、該ハトメ部により前記基板 部材の連結部を、前記受け部において固着した構成とし た。

[0007]

【発明の実施の形態】次に、本発明の入力装置の第1の 実施例を図1~図5に基づいて説明すると、何れも本発 明の第1の実施例の入力装置に係り、図1はその平面 図、図2は図1の2-2線における断面図、図3は図1 の3-3線における断面図、図4はその分解斜視図、図 5は基板部材を裏面から見た斜視図である。

4

【0008】本発明の歪み検出素子を用いた入力装置を 図1~図5に基づいて説明すると、比較的板厚の厚い金 属板からなり、キーボードの枠体等を構成する取付板1 は、切り起こしされた複数個の折り曲げ可能な舌片1 a を設けている。合成樹脂、或いはガラス繊維入りの合成 樹脂(変性ポリフエニレンエーテル等)の成型品からな る柔軟性を有する操作部2は、角柱状、或いは円柱状等 の棒状、或いは筒状で構成されている。八角状のセラミ ック材からなる基板部材Kは、図4、図5に示すよう に、中心部に設けられた取付部3と、この取付部3から 90度の角度で十字状に延びる複数個の梁部4a、4 b、4c、4dと、この梁部4a、4b, 4c, 4dの 隣り合うそれぞれの他端に連結された連結部5と、取付 部3の隅部に設けられ、隣り合う梁部4a、4b、4 c、4dと連結部5との間に囲まれた箇所に、梁部4 a、4b,4c,4d間を分離する三角状の孔6とを有 している。そして、基板部材Kの取付部3には、操作部 2の下部が接着剤等により固着され、その結果、梁部4 a、4b、4c、4dは、操作軸3の軸線に対して直角 方向に延びたものとなっている。

【0009】また、操作部2は、図1に示すように、矢 印X1, X2、及びY1, Y2方向に倒すことができ、 この倒れに基づいて、基板部材化の梁部4a、4b, 4 c, 4 d は撓んで、その下面側が延びたり縮んだりする ようになると共に、梁部4a、4b,4c,4d間に設 けた孔6の存在により、操作部2を倒した時、隣り合う 梁部が互いに影響を受けることなく、それぞれの梁部が 撓むことができるようになっている。また、各梁部4 a、4b、4c、4dの下面には、サーメット抵抗体等 からなる歪み検出素子7a、7b、7c、7dが形成さ れると共に、各連結部5の下面には、半田付可能な導電 性の導電体8が形成されており、ここでは図示していな いが、各歪み検出素子7a、7b、7c、7dの両端部 と導電体8とが銀ペーストなどからなる導電線(図示せ ず)で接続されている。なお、上記実施例では、4個の 歪み検出素子7a、7b、7c、7dを使用したもので 説明したが、2個の歪み検出素子7a、7cを用いるも のでも良い。そして、図3に示すように、導電体8を除 いて、歪み検出素子7a、7b、7c、7dと導電線が 絶縁性のレジスト9により被覆された構成となってい る。

【0010】また、金属板からなる平板状の取付部材1 0は、特に図4に示すように、中心部に設けられた十字 状の孔、或いは凹部等からなる窪み部11と、隣り合う 窪み部11間に位置する受け部12と、外方に延出した 延出部13とを有する。即ち、取付部材10には、受け 部12を残して孔、或いは凹部からなる窪み部11が設 けられた構成となっている。また、取付部材10の上面 の表面には、絶縁層14が形成され、この絶縁層14上 には、延出部13の端部上に位置し、導電材からなる複 数個の引き出し端子部15と、受け部12上に位置し、 導電材からなる電極部16と、この電極部16と引き出 し端子部15とを接続する接続線17とが形成されてい 10 る。

【0011】そして、基板部材Kは、連結部5を取付部 材10の受け部12上に載置すると共に、導電体8と電 極部16とをクリーム半田等により半田付けされて、基 板部材化が取付部材10に取り付けられている。そし て、基板部材Kが取り付けられた際、梁部4a、4b、 4 c、4 dは、窪み部11に位置して、梁部4a、4 b、4c、4dの下部に空隙を持たせた状態となってい て、操作部2による梁部4a、4b、4c、4dの撓み 量が大きくなると共に、導電体8と電極部16の半田に 20 よる接続・固着により、歪み検出素子7 a 、7 b 、7 c、7dは、接続線17を介して引き出し端子部15に 引き出され状態となっている。また、フレキシブル基板 18は、その下部に導電線(図示せず)を有し、この導 電線を引き出し端子部15に半田付することにより、入 力装置外への引き出しを行うようになっている。そし て、このように構成された入力装置は、図1~図3に示 すように、取付部材10をキーボードの取付板1上に載 置し、舌片1aを取付部材10上に折り曲げて、舌片1 aで取付板1に取り付けられている。なお、この第1の 実施例において、取付部材10は取付板1を兼用するよ うにしても良い。

【0012】そして、このような入力装置の操作は、操作部2をX1方向に倒すと、梁部4aの下面は縮む方向に撓むと共に、梁部4bの下面は伸びる方向に撓むため、梁部4aの下面の歪み検出素子7aの抵抗値は減少する反面、梁部4bの下面の歪み検出素子7bの抵抗値は増加し、更に、操作部2をX2方向に倒すと、梁部4aの下面は伸びる方向に撓むと共に、梁部4bの下面は縮む方向に撓むため、梁部4aの下面の歪み検出素子7aの抵抗値は増加する反面、梁部4bの下面の歪み検出素子7bの抵抗値は減少し、これによって、歪み検出素子7aと7bとの間に電圧差が生じて、X軸方向のカーソルの移動を行うようになる。

【0013】また、操作部2をY1方向に倒すと、梁部4cの下面は縮む方向に撓むと共に、梁部4dの下面は伸びる方向に撓むため、梁部4cの下面の歪み検出素子7cの抵抗値は減少する反面、梁部4dの下面の歪み検出素子7dの抵抗値は増加し、更に、操作部2をY2方向に倒すと、梁部4cの下面は伸びる方向に撓むと共

6

に、梁部4dの下面は縮む方向に撓むため、梁部4cの下面の歪み検出素子7cの抵抗値は増加する反面、梁部4dの下面の歪み検出素子7dの抵抗値は減少し、これによって、歪み検出素子7cと7dとの間に電圧差が生じて、Y軸方向のカーソルの移動を行うようになる。

【0014】また、図6は本発明の入力装置の第3の実 施例を示し、この実施例は、基板部材化が金属板で形成 され、この基板部材化の表面には、絶縁層19が形成さ れており、この絶縁層19上には、梁部4a、4b、4 c、4dの位置にそれぞれ形成された歪み検出素子7 a、7b、7c、7dと、引き出し部20の位置に形成 された複数個の引き出し端子部21と、引き出し端子部 20と歪み検出素子7a、7b、7c、7dを接続する ように形成された導電線22とを有している。また、操 作部2が取付部3の孔3aに固着されると共に、基板部 材Kの連結部5が取付部材10の受け部12に載置され た状態で、連結部12と取付部材10をスポット溶接に より固着している。また、フレキシブル基板18は、そ の下部に導電線(図示せず)を有し、この導電線を引き 出し端子部21に半田付することにより、入力装置外へ の引き出しを行うようになっている。その他の構成は、 前記第1の実施例と同様であるので、同一部品に同一番 号を付し、ここではその説明を省略する。なお、この第 2の実施例においても、取付部材10は取付板1を兼用 するようにしても良い。

【0015】また、図7は本発明の第3の実施例を示 し、この実施例は、セラミック材からなる基板部材化の 梁部4a、4b、4c、4dの下面にそれぞれ歪み検出 素子7a、7b、7c、7dを設け、また、フレキシブ ル基板23に設けた導電線(図示せず)を歪み検出素子 7a、7b、7c、7dに接続した状態で、このフレキ シブル基板23を基板部材Kの下面に接着して、フレキ シブル基板23を引き出し部となしている。また、金属 板からなる取付部材10には、受け部12の端部で折り 曲げられた押さえ部24が設けられ、基板部材Kの連結 部5を受け部12上に載置した状態で、フレキシブル基 板23に設けられた三角状の孔23aと基板部材Kの孔 6に押さえ部24を挿通し、押さえ部24を折り曲げし て、押さえ部24で連結部5を取付部材10に押し付け て、基板部材Kを取付部材10に取り付けたものであ る。その他の構成は、前記第1の実施例と同様であるの で、同一部品に同一番号を付し、ここではその説明を省 略する。なお、この第3の実施例においても、取付部材 10は取付板1を兼用するようにしても良い。

【0016】また、図8、図9は本発明の第4の実施例を示し、この実施例は、前記第3の実施例と同様に、セラミック材からなる基板部材Kの梁部4a、4b、4c、4dの下面にそれぞれ歪み検出素子7a、7b、7c、7dを設けると共に、フレキシブル基板23に設けた導電線(図示せず)を歪み検出素子7a、7b、7

50

c、7dに接続した状態で、このフレキシブル基板23 を基板部材 Kの下面に接着して、フレキシブル基板 23 を引き出し部となしている。また、金属板からなる取付 部材10には、受け部12に絞り加工によりハトメ部2 5が設けられ、基板部材Kの連結部5を受け部12上に 載置した状態で、フレキシブル基板23に設けられた丸 形の孔23aと基板部材Kの連結部5に設けられた孔5 aにハトメ部25を挿通し、ハトメ部25の先端部をカ シメて、ハトメ部25で連結部5を取付部材10に押し 付けて、基板部材化を取付部材10に取り付けたもので 10 ある。その他の構成は、前記第1の実施例と同様である ので、同一部品に同一番号を付し、ここではその説明を 省略する。なお、この第4の実施例においても、取付部 材10は取付板1を兼用するようにしても良い。

[0017]

【発明の効果】本発明の入力装置において、基板部材K は、梁部7a~7dが取付部材10の窪み部11に位置 し、梁部7a~7dの下部に空隙を持たせた状態で取り 付けるようにした構成であるため、操作部2による梁部 4a~4dの撓み量を大きくできて、歪み検出素子7a 20 ~7 d の変化量を大きくでき、操作性の良好な入力装置 を提供できる。また、梁部7a~7dの下部に空隙があ るため、キーボードを操作した時のキー操作が梁部7 a ~7 dに影響されず、キー操作時にカーソルが動くとの ない入力装置を提供できる。また、基板部材Kの連結部 5が取付部材10の受け部12に固着される構成である ため、基板部材Kの取付位置を一定にでき、操作部2を 所定角度を倒したときにおける歪み検出素子7a~7d の抵抗値変化を一定にでき、従来に比して、精度の良好 な入力装置を提供できる。また、梁部4a~4dを十字 30 状に配設することにより、90度に配設された二つの梁 部を選択して歪み検出素子を設けることができて、設計 の自由度を得ることができと共に、更に、梁部4a~4 dに対して、4個の歪み検出素子7a~7dをも設ける ことができ、種々の製品に共用化できる基板部材化を提 供できて、生産性の良好な入力装置を提供できる。

【0018】また、基板部材Kには、隣り合う梁部4a ~4dと連結部5との間で囲まれた箇所に孔6を設けも のであるため、この梁部4a~4dの上面に歪み検出素 子7a~7dが孔6の存在によって、操作部2をX1, X2方向に倒した時には、梁部4c、4dに、また、Y 1, Y2方向に倒した時には梁部4a、4bに影響を与 えず、従って、変化させたい歪み検出素子のみの抵抗値 を変化させることができて、精度の良好な入力装置を提 供できる。また、基板部材Kをセラミック材で形成し、 基板部材Kの下部に設けた導電体8を取付部材10に半 田付することにより、基板部材Kの取付と電気的接続を 同時にできて、生産性が良好で、安価な入力装置を提供 できる。また、基板部材化と取付部材10とを金属板で 形成し、両者をスポット溶接で固着することにより、強 50 8 導電体

固な取付ができて、耐久性が良く、長寿命の入力装置を 提供できる。

【0019】また、フレキシブル基板23を基板部材K と取付部材10とで挟持するようにしたため、フレキシ ブル基板23の取付が強固となり、外部接続時における フレキシブル基板23の剥がれが無く、外部接続作業の 信頼性の高い入力装置を提供できる。また、取付部材1 0の受け部12に設けた押さえ部24で、基板部材Kの 連結部6を押さえるようにしたため、その構成が簡単 で、安価で、生産性の良好な入力装置を提供できる。ま た、取付部材10の受け部12に設けたハトメ部25 で、基板部材化の連結部6を押さえるようにしたため、 その構成が簡単で、安価で、生産性の良好な入力装置を 提供できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の入力装置の第1の実施例に係る平面

【図2】図1の2-2線における断面図。

【図3】図1の3-3線における断面図。

【図4】本発明の入力装置の第1の実施例に係る分解斜 視図。

【図5】本発明の入力装置の第1の実施例に係る基板部 材を裏面から見た斜視図。

【図6】本発明の入力装置の第2の実施例を示す分解斜 視図。

【図7】本発明の入力装置の第3の実施例を示す分解斜 視図。

【図8】本発明の入力装置の第4の実施例を示す分解斜 視図。

【図9】図8の9-9線における断面図。

【図10】従来の入力装置の斜視図。

【符号の説明】

1 取付板

1 a 舌片

2 操作部

K 基板部材

3 取付部

3 a 귀.

4 a 梁部

4 b 梁部

4 c 梁部

4 d 梁部

5 連結部

5 a 孔

6 孔

7 a 歪み検出素子

7 b 歪み検出素子

7 c 歪み検出素子

7 d 歪み検出素子

9

9 レジスト

10 取付部材

11 窪み部

12 受け部

13 延出部

14 絶縁層

15 引き出し端子部

16 電極部

17 接続部

18 フレキシブル基板

19 絶縁層

20 引き出し部

21 引き出し端子部

2 2 導電線

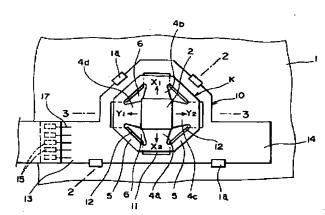
23 フレキシブル基板

23a 孔

24 押さえ部

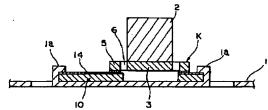
25 ハトメ部

【図1】

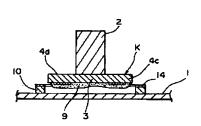


【図2】

10

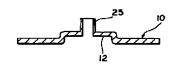


【図5】

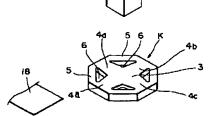


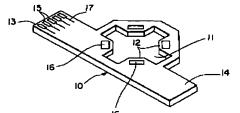
【図3】

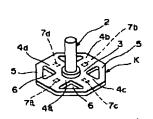
【図9】



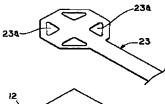
【図4】

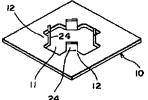


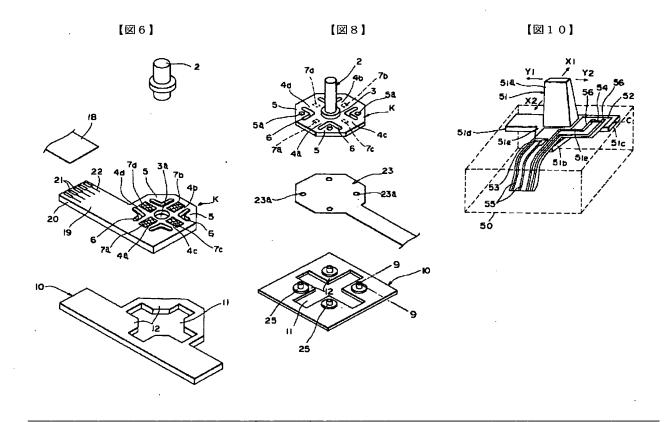




【図7】







フロントページの続き

F ターム(参考) 2F051 AA21 AB06 AC01 DA01 DB05 5B087 AA09 AB02 BC02 BC12 BC19 BC22 DD03